

Technisches Merkblatt  
**NOVOPUR 1020**

**PU-Lack – Matt**

2 K-PU-Decklack, gehärtet mit aliphatischem Isocyanat

**VERWANDTE PRODUKTE**





<b>Pigmentpasten</b>	Universalpigmentpasten
<b>HARD 10 STANDARD</b>	Härter für PU-Erzeugnisse, Standard
<b>HARD 10 FAST</b>	Härter für PU-Erzeugnisse, Kurz
<b>THIN 50</b>	Universalverdünner, Lang, Standard, Kurz



**ANWENDUNG**

- Transportmittel
- Maschinen und Anlagen
- Außenoberflächen der Behälter
- Stahlkonstruktionen

**EIGENSCHAFTEN**

- Hervorragendes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
  - Hervorragende Kratzfestigkeit
  - Hohe Ergiebigkeit
  - Sehr gute chemische Beständigkeit
- Hervorragende Witterungsbeständigkeit
  - Sehr gute mechanische Festigkeit
- Schwer entflammbar – Übereinstimmung mit Norm PN EN 45545
- Besitzt eine Konformitätsbescheinigung des Eisenbahninstituts

UNTERGRÜNDE					
Acryl-, Polyurethan-, Epoxidfüller	Gemäß Füllerspezifikationen vorbereiten.				
Alte Lackschichten	Mattieren, entfetten.				
Polyesterlamine	Mattieren, entfetten.				
MISCHUNGSVERHÄLTNIS					
		Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis		
	NOVOPUR 1020	5	100		
	HARD 10	1	17		
	THIN 50	25 - 30%	20 - 24		
Verdünnermenge bezogen auf den Lack.					
VISKOSITÄT					
	DIN 4/20°C	21 ÷ 24 s			
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN					
Tatsächlicher VOC-Gehalt		ca. 520 g/l je nach Farbe			
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN					
<p>Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Farbe, der zu streichenden Oberfläche und die Umgebungstemperatur sollen im Bereich zwischen +10°C und +35°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit soll 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu streichenden Oberfläche soll um mindestens 3°C höher als der Taupunkt sein.</p>					
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT					
<p>Der Lack kann im Temperaturbereich von -60°C bis +80°C eingesetzt werden. Der periodische Einsatz ist bei Temperaturen bis +120°C zulässig.</p>					
ANWENDUNG					
	<b>ACHTUNG:</b> Hinweise des Geräteherstellers beachten.	Spritz-Druckluft	Düse 1,3 ÷ 1,5 mm	Druck 2 ÷ 4 bar	Abstand 15 ÷ 20 cm
		Hochdruckspritzen mit Zerstäuberdruck Nicht empfohlen mit HARD 10 Kurz und THIN 50 Kurz.	0,28 ÷ 0,33 mm (0,011" ÷ 0,013")	100 ÷ 120 bar Zerstäuberdruck 2 bar	10 ÷ 15 cm
	Anzahl der Schichten		1 - 2		
	Stärke der trockenen Einzelschicht		20 - 30 µm		
	Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich		10 - 12 m <sup>2</sup> /l 0,10 – 0,08 l/ m <sup>2</sup> bei 50 µm		

	Topfzeit der Mischung bei 20°C	6 Stunden für Härter HARD 10 Standard 2 Stunden für Härter HARD 10 Kurz				
	Ablüfzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	10 ÷ 15 Min.				
<b>TECHNISCHE DATEN</b>						
Produkt	Anteil fester Bestandteile im Gewichts-verhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis		Dichte	Verreiben	
NOVOPUR 1020	≈ 54 ÷ 61%	≈ 53 ÷ 57%		≈ 1,15 ÷ 1,25 g/cm <sup>3</sup>	< 12.5 µm	
HARD 10	56%	55%		1,03 g/cm <sup>3</sup>	----	
NOVOPUR 1020 + HARD 10 (5+1)	≈ 54 ÷ 60%	≈ 53 ÷ 57%		≈ 1,13 ÷ 1,21 g/cm <sup>3</sup>	< 12.5 µm	
<b>GLANZSTUFE</b>						
Bei 60° ca. 20						
<b>AUSHÄRTEZEITEN</b>						
	Härter HARD 10 STANDARD			Härter HARD 10 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Staubtrocken	-	40 Min.	15 Min.	6 Std.	25 Min.	-
Gebrauchstrocken	-	6 Std.	35 Min.	24 Std.	4 Std.	-
Gebrauchshärte	-	21 Std.	60 Min.	72 Std.	12 Std.	-
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.						
<b>REINIGUNG DER WERKZEUGE</b>						
Universalverdünner THIN 50 oder Nitroverdünner.						
<b>LAGERBEDINGUNGEN</b>						
In trockenen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Vor Sonnenbestrahlung schützen. Empfohlene Lagertemperatur von +5°C bis +35°C.						
<b>VERFALLSDATUM *</b>						
NOVOPUR 1020			24 Monate/20°C			
Pigmentpasten			24 Monate/20°C			
HARD 10 STANDARD			18 Monate/20°C			
HARD 10 FAST			12 Monate/20°C			
THIN 50			24 Monate/20°C			
* In original verschlossenen Verpackungen.						

## SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

## SONSTIGE ANGABEN

Registernummer: 000024104.

Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.