

Technisches Merkblatt  
**GRAVIT 692**

**Spritzbare Antidröhn-Masse**





Hergestellt auf Basis von wasserverdünnbaren Acrylharzen

**VERWENDUNG**

- Fahrzeuge
- Maschinen und Anlagen

**EIGENSCHAFTEN**

- Hohe Ergiebigkeit
  - Hochelastisch
- Gute Schalldämmung
- Frei von Asphalt und Bitumen
- Schwer entflammbar – Übereinstimmung mit Norm PN-EN 45545
  - Auftragbarkeit bis 6000 µm nass in einer Schicht
- Besitzt eine Konformitätsbescheinigung des Instituts für Eisenbahnfahrzeuge "Tabor"

UNTERGRÜNDE					
Alte Lackschichten	Entfetten und anschleifen.				
Epoxidfüller	Auftragszeit der Masse hängt von technischen Parametern des Untergrunds ab.				
ANWENDUNG					
 ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.		Zuführung	Materialdruck	Zerstäubedruck	Düse
	Sprühpistole mit Rotations-Flachdüse	Kolbenpumpe	120-150 bar	1,5-2 bar	6 mm
	Airless-Auftragung mit Flachdüse - Winkel 20-30 Grad	-	150-200 bar	-	>0,35"
	Anzahl der Lackschichten	2 - 3			
	Stärke einer trockenen Einzelschicht	ca. 1000 µm			
	Ergiebigkeit der anwendungsfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich.	ca. 0.5 m <sup>2</sup> /l 2,0 l/ m <sup>2</sup> bei 1000 µm			
	Die tatsächliche Ergiebigkeit des Produkts hängt vom Untergrundaufbau, seiner Oberflächenrauheit und den jeweiligen Auftragsparametern ab.				
	Abluftzeit zwischen den Schichten	10-15 Min.			
AUSHÄRTEZEIT					
	Für Trockenschichtdicke von max. 1000 µm		10°C	20°C	
		Staubtrocken	9 Std.	3 Std.	
		Gebrauchstrocken	36 Std.	12 Std.	
		Gebrauchshärte	72 Std.	24 Std.	
Bei niedrigeren Temperaturen und höheren Feuchtigkeitswerten ist die Aushärtezeit entsprechend länger. Je stärker die Schicht, desto länger die Aushärtezeit.					
TECHNISCHE DATEN					
Erzeugnis	Anteil fester Bestandteile im Gewichtsverhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis	Dichte	Verreiben	
GRAVIT 692	≈ 71 %	≈ 53%	≈ 1,19/cm <sup>3</sup>	< 25µm	
Für eine effiziente Schalldämmung ist je nach Bedarf eine Schichtstärke von GWS 1.0-2,5 mm (für Stahlbleche und Edelstahl) aufzutragen. Sollte eine stärkere Schicht notwendig sein, sind zwei Schichten aufzutragen.					
Durch vorübergehendes Eintauchen in Wasser wird das Produkt gegen Feuchtigkeit beständig (geringe Enthärtung und Farbtonänderung nach Trocknung rückgängig). Bei vollständiger Oberflächenbeschichtung sind Wasserabläufe frei zu lassen, sodass Wasser einfacher ablaufen und die Oberfläche gut trocknen kann. Die Masse braucht nicht mit Oberflächenlacken beschichtet zu werden.					

<b>Schwerentflammbares Produkt</b>		Das Material erfüllt die Anforderungen von R1 und R7 der Norm PN-EN 45545-2:2013+A1:2015 für die Gefahrenstufe HL1, HL2.
<b>Verlustfaktor nach PN-EN ISO 6721-3 <math>\tan \delta_f</math></b>		Der Durchschnitt aus 6 Ergebnissen des Schwingungsdämpfungskoeffizienten GRAVIT 692 beträgt 0,014. Das für GRAVIT 692 erhaltene Ergebnis liegt innerhalb des Messbereichs der Norm, d.h. von 0,01 bis 0,1. Auf 3 mm dickem Stahlblech aufgetragene 2 mm dicke Masse von GRAVIT 692, bietet eine Schwingungsdämpfung von ca. 15 dB. Temperatur: 21 °C, Frequenz: ~ 230 Hz
<b>ANTEIL ORGANISCHER FLÜCHTIGER BESTANDTEILE</b>		
Tatsächlicher VOC-Gehalt*		41 g/l
*VOC berechnet für die auftragsfertige Fertigmischung gem. Richtlinie EU 2004/42/42 für Industrieanlagen.		
<b>NACHNUANCIEREN</b>		
Nicht empfohlen.		
<b>ANWENDUNGSBEDINGUNGEN</b>		
Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur des Lacks, der zu streichenden Oberfläche sowie der Umgebung muss zwischen +10 °C und +35°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit soll 70% nicht überschreiten (bevorzugte relative Luftfeuchtigkeit 40-60%). Die Temperatur der zu streichenden Oberfläche soll mind. 3°C über dem Taupunkt liegen. Es ist für eine ausreichende Belüftung aller lackierten Oberflächen beim Auftragen und Trocknen zu sorgen, damit die Beschichtung richtig trocknet. Um verdunstendes Wasser beim Auftragen und Trocknen ordnungsgemäß von der Beschichtung zu entfernen, wird eine Belüftung mit einer Leistung von mindestens 50 m3/l Farbe empfohlen.		
<b>TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT</b>		
Der Füller kann im Temperaturbereich von -60°C bis +80°C eingesetzt werden. Der periodische Einsatz ist bei Temperaturen bis +120°C zulässig.		
<b>FARBE</b>		
Dunkelgrau.		
<b>REINIGUNG DER WERKZEUGE</b>		
Wasser bzw. Verdünner für Zellulosenitrat-Erzeugnisse.		
<b>LAGERBEDINGUNGEN</b>		
In trockenen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Vor Sonnenbestrahlung schützen. Empfohlene Lagertemperatur von +5°C bis +35°C. Vor Frost schützen.		
<b>GARANTIE</b>		
GRAVIT 692		12 Monate/20°C
In original verschlossenen Verpackungen.		
<b>SICHERHEIT</b>		
Siehe Sicherheitsdatenblatt		

## SONSTIGE ANGABEN

Registernummer: 000024104.

Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.