

Technisches Datenblatt

PROTECT 361TIX

Epoxid-Antikorrosionsfüller

Dickschichtiger Epoxid-Antikorrosionsfüller

gehärtet mit Polyamid-Addukt

VERWANDTE PRODUKTE

H5980

Härter für Epoxidfüller

THIN 60

Verdünner für Epoxidharze

VERWENDUNGSZWECK

- Transportmittel
- Maschinen und Anlagen
- Äußere Behälteroberflächen
- Stahlkonstruktionen

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnete Isolationseigenschaften
- kann in dicken Schichten aufgetragen werden – bis 350 µm im Nassverfahren in einer Schicht
- Hervorragende Deckungs- und Verlaufseigenschaften
 - Sehr gute chemische Beständigkeit
 - Sehr gute mechanische Beständigkeit
 - Schleifbar bereits nach 30 Min. bei 60°C

PROTECT 361TIX

Technisches Datenblatt
28.08.2018

UNTERGRÜNDE						
Stahl	Bis zum Reinheitsgrad Sa 2 ^{1/2} reinigen (strahlen) bzw. St3 (manuelle Reinigung bzw. Reinigung mit einem Werkzeug mit mechanischem Antrieb) nach PN-ISO 12944-4; die behandelte Oberfläche sollte frei von Fett, Schmierstoff, lose mit dem Untergrund verbundener alter Lackschicht, Walzzunder, Rost und fremden Verunreinigungen sein; die Oberfläche sollte den Glanz des metallischen Untergrunds aufweisen.					
Alte Lackschichten	Entfetten und mit P220- P360 Schleifpapier trocken schleifen.					
Polyesterspachtel	Mit Schleifpapier P240 + P320 trocken durchschleifen und finishen.					
Verzinkter Stahl, Aluminium	Um eine rauhe Oberfläche zu erzeugen, leichtes Strahlschleifen mit kugeligen nichtmetallischen Stoffen verwenden bzw. mit Schleifpapier P240-P320 durchschleifen und danach entfetten.					
Edelstahl	Entfetten und mit Schleifpapier P240-P320 mattieren. Nochmals entfetten.					
Polyesterlaminate	Mit Schleifpapier P280 trocken anschleifen und entfetten.					
MISCHUNGSVERHÄLTNIS						
	PROTECT 361TIX H5980 THIN 60	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis			
		4	100			
		1	16			
	10%	5				
Die Verdünnungsmenge wird im Verhältnis zum Füller zugegeben.						
VISKOSITÄT						
	DIN 6/20°C	13 ÷ 18s				
AUFTRAG						
 VORSICHT: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	Spritz-Druckluft	Düse 1,8 ÷ 2,2 mm	Druck 3 ÷ 4 bar	Abstand 15 ÷ 20 cm		
	Luftunterstütztes Airless-Spritzen	0,38 ÷ 0,43 mm (0,015" ÷ 0,017")	100 ÷ 160 bar Luftunterstützung 2 bar	10 ÷ 15 cm		
	Anzahl der Lackschichten	1				
	VORSICHT: Falls der Epoxidfüller der einzige Füller in der Lackschicht ist, darf seine Dicke 80 µm nicht unterschreiten.					
	Stärke einer trockenen Einzelschicht	150 µm				
	Ergiebigkeit der anwendungsfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	ca. 5,6 m ² /l bei 80 µm PROTECT 361TIX + H5980 (4+1)				
	Die praktische Ergiebigkeit des Produkts hängt vom Untergrundaufbau, seiner Oberflächenrauheit und den jeweiligen Auftragsparametern ab.					

PROTECT 361TIX

Technisches Datenblatt

28.08.2018

	Haltbarkeit der Mischung bei 20°C	3 Std. für den Härter H 5980
	Abluftzeit zwischen den Schichten	10 ÷ 15 Min.

AUSHÄRTEZEIT

	Zeit bis zum Schleifen	H 5980	
	Für eine Trockenschichtdicke von max. 130 µm.	20°C	60°C
		12 Stunden	30 Min.

TROCKNUNG MIT INFRAROTSTRAHLER

	Abstand	Anweisungen des Geräteherstellers beachten
	Zeit je nach der Art und Leistung der Lampe	10 ÷ 20 Min.

VORSICHT: Mit dem Ausheizen mit Infrarotstrahler nicht früher als 10 Min. nach der Auftragung der letzten Schicht beginnen.

SCHLEIFEN

	Trockenschleifen	P240 ÷ P500
	Nassschleifen	P400 ÷ P800

BESCHICHTBAR MIT

Beschichtbar mit allen Oberflächenlacken von NOVOL. Das Auftragen eines Oberflächenlacks ist nach 45 Min. bei einer Schichtdicke 80µm des Füllers möglich. Die maximale Lackierzeit ohne Mattierung beträgt 48 h. Der Härter H 5980 ermöglicht die Applikation des Industriespachtels Tech Plus nach 4 Std.

TECHNISCHE DATEN

Erzeugnis	Gewichtsanteil fester Bestandteile	Volumenanteil fester Bestandteile	Dichte	Verreibung
PROTECT 361TIX	≈ 67%	≈ 47%	≈ 1,38 g/cm³	< 25µm
H5980	≈ 37%	≈ 38%	≈ 0,91 g/cm³	—
PROTECT 361TIX + H5980 (4+1)	≈ 63%	≈ 45%	≈ 1,28 g/cm³	< 25µm

ANTEIL ORGANISCHER FLÜCHTIGER BESTANDTEILE

VOC II/B/c Grenzwert*	540 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt	480 g/l (für das System 4+1 + 10% THIN 60)

* Für eine anwendungsfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE

NACHNUANCIEREN
Nicht empfohlen
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN
Die gestrichene Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur des Lacks, der gestrichenen Oberfläche sowie der Umgebung muss zwischen +15°C und +25°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche soll die Taupunktemperatur um mind. 3°C übersteigen.
Farben:
beige, RAL 7012.
REINIGUNG DER WERKZEUGE
Verdünner für Epoxidharze THIN 60.
LAGERUNGSBEDINGUNGEN
In trockenen Räumen, entfernt von Feuer- und Wärmequellen bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C lagern. Die Einwirkung von Sonnenlicht vermeiden.
VERFALLSDATUM *
PROTECT 361TIX 24 Monate/20°C
H5980 24 Monate/20°C
THIN 60 24 Monate/20°C
* in original verschlossener Verpackung
SICHERHEIT
Siehe Sicherheitsdatenblatt.
SONSTIGE ANGABEN
Registrierungsnummer 000024104.
Die Effizienz unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem derzeitigen Erkenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Wir garantieren für die hohe Qualität unserer Produkte unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen befolgt werden und die Ausführung der Arbeiten nach den Regeln der Handwerkskunst erfolgt. Da das Produkt mit verschiedenen Materialien möglicherweise unterschiedlich reagiert, ist es erforderlich, vor der Anwendung eine Probe durchzuführen. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.