

Technisches Merkblatt
PROTECT 341

Epoxid-Reaktiv-Haftprimer

1 K-Reaktiv-Haftprimer auf Epoxid- und Polyvinylbasis. Der Haftprimer enthält Korrosionsschutzpigmente auf Zinkoxid-, Aluminiumoxid- und Phosphorbasis.

VERWANDTE PRODUKTE






THIN 50 Universalverdünner, Lang, Standard, Kurz


ANWENDUNG

- Transportmittel
- Maschinen und Anlagen
- Stahl- und Aluminiumuntergründe

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Ergiebigkeit
- Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften
- Hervorragende Haftung an verschiedenen Untergründen
 - Gute mechanische Festigkeit
- Auftragbarkeit bis 80 µm nass in einer Schicht

UNTERGRÜNDE						
Stahl	Bis zum Reinheitsgrad Sa 2 ^{1/2} (Strahlen) oder St3 (manuelle Reinigung oder Reinigung unter Einsatz eines mechanisch angetriebenen Gerätes) gemäß der Norm PN-ISO 12944-4 reinigen; die bearbeitete Oberfläche muss frei von Ölen, Schmierstoffen, Staub, losem Anstrich, Walzzunder, Rost und fremden Verunreinigungen sein; die Oberfläche sollte einen natürlichen Metallglanz aufweisen.					
Verzinkter Stahl, Aluminium	Zur Erzielung der entsprechenden Rauheit des Untergrundes sanfte Bearbeitung durch Strahlen mit einem sphärischen nichtmetallischen Strahlmedium durchführen oder mit Schleifpapier P240 - P320 schleifen und anschließend entfetten.					
MISCHUNGSVERHÄLTNIS						
	PROTECT 341 THIN 50* / THIN 50 KURZ*	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis	
		100	100	100	100	
		30%	22	60%	44	
*- Siehe ANWENDUNGSBEDINGUNGEN (S. 3)						
VISKOSITÄT:						
	DIN 4/20°C	44 ÷ 48 s		22 ÷ 25 s		
ANWENDUNG						
 ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	Spritz-Druckluft	Düse	Druck	Abstand		
		1,3 ÷ 1,5 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm		
	Hochdruckspritzen mit Zerstäuberdruck Empfohlen mit THIN 50 STANDARD.	0,28 ÷ 0,33 mm (0,011" ÷ 0,013")	100 ÷ 120 bar Zerstäuberdruck 2 bar	10 ÷ 15 cm		
	Anzahl der Schichten	2 – 3				
	ACHTUNG: Die Mindestdicke des Füllers darf nicht geringer als 80 µm für Stahl und 60 µm für Aluminium sein.					
	Stärke der trockenen Einzelschicht	20 ÷ 25 µm				
	Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	ca. 4.0 m ² /l 0,25 l/ m ² bei 50 µm PROTECT 341 + THIN 50				
Die praktische Ergiebigkeit hängt von der Form, der Rauheit des Untergrundes und den Anwendungsparametern ab.						
	Ablüftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	5 ÷ 10 Min.				
AUSHÄRTEZEIT						

	Für Trockenschichtdicke 50 µm	10°C	20°C
		40 Min.	15 Min.

TECHNISCHE DATEN

Produkt	Anteil fester Bestandteile im Gewichts-verhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis	Dichte	Verreiben
PROTECT 341	≈ 51%	≈ 32%	≈ 1,22 g/cm ³	< 12.5 µm
PROTECT 341 + THIN 50; 100+30%	≈ 42 %	≈ 25 %	≈ 1.13 g/cm ³	----
PROTECT 341 + THIN 50; 100+60%	≈ 36 %	≈ 20 %	≈ 1.08 g/cm ³	< 12.5µm

GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN

VOC II/B/c Grenzwert*	780 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt	695 g/l

* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.

NACHNUANCIEREN

Nicht empfohlen.

BESCHICHTBAR MIT

Auftragen der Deckfarbe bei einer Füllerdicke von 50 µm	10°C	20°C
	60 Min.	20 Min.

Beschichtbar mit Acryllacken, Basislacken, Acrylfüllern, Steinschlagschutz.

Die maximale Zeit für die Auftragung der nächsten Schicht beträgt 48 Stunden.

Polyesterspachtel, Epoxidfüller und Acryl-Klarlack nicht unmittelbar auf Protect 341 auftragen.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Farbe, der zu streichenden Oberfläche und die Umgebungstemperatur sollen im Bereich zwischen +10°C und +35°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit soll 80% nicht überschreiten.

Die Temperatur der zu streichenden Oberfläche soll um mindestens 3°C höher als der Taupunkt sein.

THIN 50 STANDARD auf einen Anteil von 30% verdünnen und bei niedrigen Temperaturen (23-25°C) anwenden.

THIN 50 KURZ auf einen Anteil von 60% verdünnen und bei niedrigen Temperaturen (15-18°C) anwenden.

FARBE

Beige.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Nitroverdünner.

LAGERBEDINGUNGEN

In trockenen Räumen, bei einer Temperatur von 5°C-35°C lagern, von Flammen und Hitze fernhalten. Vor Sonnenbestrahlung schützen.

VERFALLSDATUM	
PROTECT 341	12 Monate/20°C
THIN 50	24 Monate/20°C
*In original verschlossenen Verpackungen.	
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt.	
SONSTIGE ANGABEN	
Registernummer: 000024104. Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.	