Technisches Merkblatt

PROTECT 340

Reaktivfüller

Antikorrosions-Reaktivfüller auf Polyvinylharz-Basis mit Zinkphosphaten und Orthophosphorsäure zur Passivierung vor Korrosion

VERWANDTE PRODUKTE

H5910	Härter

ANWENDUNG

- Transportmittel
- Maschinen und Anlagen

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Ergiebigkeit
- Sehr guter Schutz für schlechter vorbehandelte Untergründe
- Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften
- Sehr gute Haftung an verschiedenen Metallen

PROTECT 340

Technisches Merkblatt
28.08.2018

UNTERGRÜNDE	
Stahl	Bis zum Reinheitsgrad Sa $2^1/_2$ (Strahlen) oder St3 (manuelle Reinigung oder Reinigung unter Einsatz eines mechanisch angetriebenen Gerätes) gemäß der Norm PN-ISO 12944-4 reinigen; die bearbeitete Oberfläche muss frei von Ölen, Schmierstoffen, Staub, losem Anstrich, Walzzunder, Rost und fremden Verunreinigungen sein; die Oberfläche sollte einen natürlichen Metallglanz aufweisen.
Verzinkter Stahl, Aluminium	Zur Erzielung der entsprechenden Rauheit des Untergrundes sanfte Bearbeitung durch Strahlen mit einem sphärischen nichtmetallischen Strahlmedium durchführen oder mit Schleifpapier P240 - P320 schleifen und anschließend entfetten.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
PROTECT 340	1	100
H5910	1	80

VISKOSITÄT:

DIN 4/20°C	18 ÷ 20 s

ANWENDUNG

ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.

	Düse	Druck	Abstand
Standardpistole mit Schwerkraftzuführung	1,2 ÷ 1,5 mm	3 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
Niederdruckpistole HVLP mit Schwerkraftzuführung	1,2 ÷ 1,3 mm	2 bar	10 ÷ 15 cm

Anzahl der Schichten	1 - 2
Stärke der trockenen Einzelschicht	5 ÷ 10 µm
Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	ca. 12 m^2/l 0.08 l/ m2 bei 10 µm PROTECT 340 + H5910 (1+1)
Die praktische Ergiebigkeit hängt von der Form, der Rauheit des Untergrundes und den Anwendungsparametern ab.	
Topfzeit der Mischung bei 20°C	48 Stunden
Ablüftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	5 ÷ 10 Min.

Polyesterspachtel, Epoxidfüller und Acryllacke nicht unmittelbar auf den Reaktivfüller auftragen.

PROTECT 340

Technisches Merkblatt
28.08.2018

AUSHÄRTEZEIT

	Für max. Dicke von 10 µm	10°C 30 Min.	20°C 15 Min.

TECHNISCHE DATEN

Produkt	Anteil fester Bestandteile im Gewichts-verhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis	Dichte	Verreiben
PROTECT 340	≈ 37%	≈ 22%	≈ 1,07 g/cm^3	< 12.5µm
H5910	≈ 2%	≈ 2%	≈ 0,82 g/cm^3	——
PROTECT 340 + H5910 (1+1)	≈ 20%	≈ 12%	≈ 0,95 g/cm^3	< 12.5µm

GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN

VOC II/B/c Grenzwert*	780 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt	780 g/l

* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.

NACHNUANCIEREN

Nicht empfohlen.

BESCHICHTBAR MIT

Minimale Auftragungszeit des Acrylfüllers bei einer Füllerdicke von 10µm	10°C	20°C
	30 Min.	15 Min.

Beschichtbar mit allen NOVOL-Acrylfüllern. Die maximale Zeit bis zur Auftragung der nächsten Schicht beträgt 7 Tage/20°C.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Farbe, der zu streichenden Oberfläche und die Umgebungstemperatur sollen im Bereich zwischen +10°C und +35°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit soll 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu streichenden Oberfläche soll um mindestens 3°C höher als der Taupunkt sein.

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

Der Füller kann im Temperaturbereich von -60°C bis +80°C eingesetzt werden.

Der periodische Einsatz ist bei Temperaturen bis +120°C zulässig.

FARBE

Rot.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Nitroverdünner.

LAGERBEDINGUNGEN	
In trockenen Räumen, bei einer Temperatur von 5°C-35°C lagern, von Flammen und Hitze fernhalten. Vor Sonnenbestrahlung schützen.	
VERFALLSDATUM	
PROTECT 340	24 Monate/20°C
H5910	24 Monate/20°C
*In original verschlossenen Verpackungen.	
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt.	
SONSTIGE ANGABEN	
Registernummer: 000024104. Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.	