

Technisches Merkblatt

NOVOPUR 1010

PU-Lack – Matt

2 K-PU-Decklack, gehärtet mit aliphatischem Isocyanat

VERWANDTE PRODUKTE

Pigmentpasten

Universalpigmentpasten

HARD 10 STANDARD

Härter für PU-Erzeugnisse, Standard

HARD 10 FAST

Härter für PU-Erzeugnisse, Kurz

THIN 50

Universalverdünner, Lang, Standard, Kurz

ANWENDUNG

- Transportmittel
- Maschinen und Anlagen
- Außenoberflächen der Behälter
- Stahlkonstruktionen

EIGENSCHAFTEN

- Glanz ca. 10 bei einem Winkel von 85°
- Hervorragendes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
 - Hohe Ergiebigkeit
 - Sehr gute chemische Beständigkeit
- Hervorragende Witterungsbeständigkeit
 - Gute mechanische Festigkeit

UNTERGRÜNDE											
Acryl-, Polyurethan-, Epoxidfüller	Gemäß Füllerspezifikationen vorbereiten.										
Alte Lackschichten	Mattieren, entfetten.										
Polyesterlaminate	Mattieren, entfetten.										
MISCHUNGSVERHÄLTNIS											
	NOVOPUR 100 HARD 10 THIN 50	Volumenverhältnis 6 1 15 - 20%	Gewichtsverhältnis 100 16 14 - 18								
Verdünnermenge bezogen auf den Lack.											
VISKOSITÄT											
	DIN 4/20°C	22 ÷ 30 s									
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN											
Tatsächlicher VOC-Gehalt	ca. 590 g/l je nach Farbe										
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN											
Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Farbe, der zu streichenden Oberfläche und die Umgebungstemperatur sollen im Bereich zwischen +10°C und +35°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit soll 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu streichenden Oberfläche soll um mindestens 3°C höher als der Taupunkt sein.											
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT											
Der Lack kann im Temperaturbereich von -60°C bis +80°C eingesetzt werden. Der periodische Einsatz ist bei Temperaturen bis +120°C zulässig.											
ANWENDUNG											
 ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	Spritz-Druckluft	Düse	Druck	Abstand							
		1,4 ÷ 1,8 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm							
	Hochdruckspritzen mit Zerstäuberdruck Nicht empfohlen mit HARD 10 Kurz und THIN 50 Kurz.	0,23 ÷ 0,30 mm (0,009" ÷ 0,012")	100 ÷ 120 bar Zerstäuberdruck 2 bar	10 ÷ 15 cm							
	Anzahl der Schichten	2									
	Stärke der trockenen Einzelschicht	20 - 30 µm									
	Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	8 - 9 m²/l 0,13 – 0,11 l / m² bei 50 µm									

	Topfzeit der Mischung bei 20°C	5 Stunden für Härter HARD 10 Standard 2 Stunden für Härter HARD 10 Kurz				
	Abluftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	10 ÷ 15 Min.				
TECHNISCHE DATEN						
Produkt	Anteil fester Bestandteile im Gewichts-verhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis	Dichte	Verreiben		
NOVOPUR 1010	≈ 46 ÷ 51%	≈ 37 ÷ 43%	≈ 1,03 ÷ 1,13 g/cm³	< 12.5 µm		
HARD 10	56%	55%	1,03 g/cm³	----		
NOVOPUR 1010 + HARD 10 (6+1)	≈ 48 ÷ 52%	≈ 40 ÷ 45%	≈ 1,03 ÷ 1,12 g/cm³	< 12.5 µm		
GLANZSTUFE						
Bei 85° ca. 10						
AUSHÄRTEZEITEN						
	Härter HARD 10 STANDARD			Härter HARD 10 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Staubtrocken	-	45 Min.	15 Min.	4 Std.	25 Min.	-
Gebrauchstrocken	-	3 Std.	35 Min.	12 Std.	2 Std.	-
Gebrauchshärte	-	20 Std.	60 Min.	48 Std.	10 Std.	-
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.						
REINIGUNG DER WERKZEUGE						
Universalverdünner THIN 50 oder Nitroverdünner.						
LAGERBEDINGUNGEN						
In trockenen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Vor Sonnenbestrahlung schützen. Empfohlene Lagertemperatur von +5°C bis +35°C.						
VERFALLSDATUM *						
NOVOPUR 1010	24 Monate/20°C					
Pigmentpasten	24 Monate/20°C					
HARD 10 STANDARD	18 Monate/20°C					
HARD 10 FAST	12 Monate/20°C					
THIN 50	24 Monate/20°C					
* In original verschlossenen Verpackungen.						

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

SONSTIGE ANGABEN

Registernummer: 000024104.

Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.