

Technisches Merkblatt

NOVOTEC 3290

Alkydlack schnelltrocknend – Glanz

Modifizierter 1 K-Alkydlack

lufttrocknend

VERWANDTE PRODUKTE

Pigmentpasten

Universalpigmentpasten

THIN 50

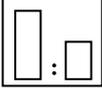
Universalverdünner, Lang, Standard, Kurz

ANWENDUNG

- Transportmittel
- Maschinen und Anlagen
- Außenoberflächen der Behälter
- Stahlkonstruktionen

EIGENSCHAFTEN

- Hervorragendes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
 - Hohe Ergiebigkeit
- Gute chemische Beständigkeit
- Hohe Witterungsbeständigkeit
- Gute mechanische Festigkeit
 - Erhöhte Thixotropie

UNTERGRÜNDE				
Alkyd-, Polyurethan-, Epoxidfüller		Gemäß Füllerspezifikationen vorbereiten.		
Alte Lackschichten		Mattieren, entfetten.		
Polyesterlamine		Mattieren, entfetten.		
MISCHUNGSVERHÄLTNIS				
	NOVOTEC 3290 THIN 50	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis	
		100 0 - 15%	100 0 - 15	
Verdünnermenge bezogen auf den Lack. Für die Airless-Verarbeitung keinen Verdünner hinzufügen.				
VISKOSITÄT				
	DIN 4/20°C		45 -65 s	
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN				
Tatsächlicher VOC-Gehalt		560 - 610 g/l je nach Farbe		
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
<p>Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Farbe, der zu streichenden Oberfläche und die Umgebungstemperatur sollen im Bereich zwischen +10°C und +35°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit soll 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu streichenden Oberfläche soll um mindestens 3°C höher als der Taupunkt sein.</p> <p>Mischen Sie die Farbe gründlich (falls sich eine Haut auf der Lackoberfläche bildet, entfernen Sie diese).</p>				
ANWENDUNG				
 <p>ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.</p>	Spritz-Druckluft	Düse 1,3 ÷ 1,5 mm	Druck 2 ÷ 4 bar	Abstand 15 ÷ 20 cm
	Hochdruckspritzen mit Zerstäuberdruck	0,28 ÷ 0,33 mm (0,011" ÷ 0,013")	150 ÷ 200 bar Zerstäuberdruck 2 bar	10 ÷ 15 cm
	Anzahl der Schichten	1 – 2 Tragen Sie weitere Schichten innerhalb von 1–5 Stunden nach dem Auftragen der vorherigen Schicht auf		
	Stärke der trockenen Einzelschicht	45 ÷ 55 µm		
	Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	9 -10 m ² /l 0,10 – 0,11 l/ m ² przy 50 µm		
	Ablüfzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	5 ÷10 Min.		

TECHNISCHE DATEN				
Produkt	Anteil fester Bestandteile im Gewichts-verhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis	Dichte	Verreiben
NOVOTEC 3290	≈ 44%	≈ 44%	0,95-1,0 g/cm ³	< 15µm
GLANZSTUFE				
Bei 60° ca. 80.				
AUSHÄRTEZEITEN				
	10°C	20°C		
Staubtrocken	5 Std.	30 Min.		
Gebrauchstrocken	12 Std.	1,5 Std.		
Gebrauchshärte	24 Std.	10 Std.		
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.				
REINIGUNG DER WERKZEUGE				
Universalverdünner THIN 50 oder Nitroverdünner.				
LAGERBEDINGUNGEN				
In trockenen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Vor Sonnenbestrahlung schützen. Empfohlene Lagertemperatur von +5°C bis +35°C.				
VERFALLSDATUM				
NOVOTEC 3290	12 Monate/20°C			
Pigmentpasten	24 Monate/20°C			
THIN 50	24 Monate/20°C			
*In original verschlossenen Verpackungen.				
SICHERHEIT				
Siehe Sicherheitsdatenblatt.				
SONSTIGE ANGABEN				
Registernummer: 000024104.				
Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.				