

Technisches Merkblatt

NOVORUST 2030 DTM

Acryl-Polyurethan-Grundieremaille – Matt
Gehärtet mit aliphatischem Isocyanat.

VERWANDTE PRODUKTE

Pigmentpasten

Universalpigmentpasten

HARD 10 STANDARD

Härter für Polyurethanerzeugnisse
Standard

THIN 50

Universalverdünner
Standard, kurz, lang

ANWENDUNGEN

- Transportmittel
- Maschinen und Anlagen
- Außenoberflächen der Behälter
- Stahlkonstruktionen

EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Sehr gutes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
 - Sehr gute Witterungsbeständigkeit
 - Gute chemische Beständigkeit
 - Gute mechanische Festigkeit
- Auftragbarkeit bis 250 µm nass in einer Schicht

15.05.2025

UNTERGRÜNDE				
Stahl		Bis zum Reinheitsgrad Sa 2 ^{1/2} (Strahlen) oder St3 (manuelle Reinigung oder Reinigung unter Einsatz von Werkzeugen mit mechanischem Antrieb) nach PN-ISO 12944-4 reinigen; die Oberfläche soll nach der Verarbeitung frei von Öl, Fett, Staub, lockerem Altanstrich, Walzzunder, Rost und fremden Verunreinigungen sein; die Oberfläche soll einen vom metallischen Untergrund stammenden Glanz aufweisen.		
Mit Epoxid-Farben grundierte Oberflächen		Entfettet, frei von Verunreinigungen, gründlich gewaschen mit Wasser und Reinigungsmittel, trocken. Alte, lackierte Oberflächen, bei denen die maximale Zeit bis zum Auftragen weiterer Schichten überschritten ist, sind zu mattieren.		
Guthaftende alte Lackschichten		Mattieren, entfetten.		
Beton		Der Beton sollte trocken sein (max. Feuchtigkeit 3 %), die Oberfläche sollte sauber und frei von Rissen und irgendwelchen Verunreinigungen sein (Staub, Sand, Öl, Fett oder schwach anhaftende Beschichtungen).		
Holz, Holzverbundplatten		Mattieren, entstaubt		
MISCHUNGSVERHÄLTNIS				
	NOVORUST 2030 DTM HARD 10 THIN 50	im Volumenverhältnis	im Gewichtsverhältnis	
		6	100	
		1	13	
		0 - 5%	0 - 4	
Die Verdünnermenge wird im Verhältnis zur Emaille zugegeben.				
VISKOSITÄT				
	DIN 6/20°C	21 ÷ 30 s		
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN				
Tatsächlicher VOC-Gehalt (6+1)		470 g/l		
Tatsächlicher VOC-Gehalt (6+1+5%)		490 g/l		
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
Die gestrichene Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Farbe, der gestrichenen Oberfläche und die Umgebungstemperatur sollen im Bereich von +10°C bis +35°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit soll 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der gestrichenen Oberfläche soll mindestens 3 °C höher sein als der Taupunkt.				
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT				
Der Lack kann im Temperaturbereich von -60°C bis +80°C eingesetzt werden. Der periodische Einsatz ist bei Temperaturen bis +120°C zulässig.				
ANWENDUNG				
	Spritz-Druckluft	Düse	Druck	Abstand
		1.8 ÷ 2.2 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Hochdruckspritzen	0.33 ÷ 0.38 mm (0.013" ÷ 0.015 ")	100 ÷ 180 bar Zerstäuberdruck 2 bar	10 ÷ 15 cm
ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.				

15.05.2025

	Anzahl der Schichten	1 - 2		
	ACHTUNG: Die Mindestdicke des Grundierlacks darf nicht geringer als 100 µm für Stahl sein.			
	Dicke einer trockenen Einzelschicht	80-100 µm		
	Ergiebigkeit der einsatzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich.	5,0 m²/l 0,20 l/ m² bei 100 µm		
	Haltbarkeit der Mischung bei 20 °C	2 Std. für den Härter HARD 10 STANDARD		
	Abluftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	10 ÷ 15 min		
GLANZSTUFE				
Bei 60° ca. 30				
ACHTUNG: Die Glanzstufe hängt von der Art und Weise der Anwendung, der Dicke der aufgetragenen Schichten und der Farbe ab.				
TECHNISCHE DATEN				
Erzeugnis	Anteil fester Bestandteile im Gewichtsverhältni s	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältni s	Dichte	Verreiben
NOVORUST 2030 DTM	≈ 60 ÷ 65 %	≈ 45 ÷ 51 %	≈ 1,23 ÷ 1,29 g/cm³	< 12.5µm
HARD 10	56 %	55 %	1,03 g/cm³	—
NOVORUST 2030 DTM + HARD 10 6+1	≈ 59 ÷ 63 %	≈ 47 ÷ 53 %	≈ 1,20 ÷ 1,26 g/cm³	< 12.5µm
AUSHÄRTEZEITEN				
	Härter HARD 10 STANDARD			
	10°C	20°C	60°C	
Staubtrocken	3 Std.	45 Min.	15 Min.	
Gebrauchstrocken	18 Std.	5 Std.	30 Min.	
Gebrauchshärte	28 Std.	18 Std.	45 Min.	
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.				
REINIGUNG DER WERKZEUGE				
Universalverdünnung THIN 50 bzw. Verdünnung für Zellulosenitraterzeugnisse.				

LAGERBEDINGUNGEN

Trocken, bei einer Temperatur von +5 bis +35 °C lagern, von Flammen und Hitze fernhalten.
Vor Sonneneinstrahlung schützen.

VERFALLSDATUM *

NOVORUST 2030 DTM	24 Monate / 20 °C
Pigmentpasten	24 Monate / 20 °C
HARD 10 STANDARD	18 Monate / 20°C
THIN 50	24 Monate / 20 °C

* In original verschlossenen Verpackungen.

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt

SONSTIGE ANGABEN

Registernummer: 000024104.

Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.