

Technisches Merkblatt

NOVORUST 2020 DTM NF

Acryl-PU-Lack Direkt auf Metall – Matt
Gehärtet mit aliphatischem Isocyanat.

VERWANDTE PRODUKTE





Pigmentpasten	Universalpigmentpasten
HARD 10 STANDARD	Härter für Polyurethanerzeugnisse Standard
THIN 50	Universalverdünner Standard, kurz, lang



ANWENDUNGEN

- Transportmittel
- Maschinen und Anlagen
- Außenoberflächen der Behälter
 - Stahlkonstruktionen

EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Sehr gutes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
 - Sehr gute Witterungsbeständigkeit
 - Gute chemische Beständigkeit
 - Gute mechanische Festigkeit
- Auftragbarkeit bis 250 µm nass in einer Schicht

UNTERGRÜNDE				
Stahl	Bis zum Reinheitsgrad Sa 2 ^{1/2} (Strahlen) oder St3 (manuelle Reinigung oder Reinigung unter Einsatz von Werkzeugen mit mechanischem Antrieb) nach PN-ISO 12944-4 reinigen; die Oberfläche soll nach der Verarbeitung frei von Öl, Fett, Staub, lockerem Altanstrich, Walzzunder, Rost und fremden Verunreinigungen sein; die Oberfläche soll einen vom metallischen Untergrund stammenden Glanz aufweisen.			
Mit Epoxid-Farben grundierte Oberflächen	Entfettet, frei von Verunreinigungen, gründlich gewaschen mit Wasser und Reinigungsmittel, trocken. Alte, lackierte Oberflächen, bei denen die maximale Zeit bis zum Auftragen weiterer Schichten überschritten ist, sind zu mattieren.			
Guthaftende alte Lackschichten	Mattieren, entfetten.			
MISCHUNGSVERHÄLTNIS				
	NOVORUST 2020 DTM NF HARD 10 THIN 50	im Volumenverhältnis	im Gewichtsverhältnis	
		6	100	
		1	13	
		0 - 5%	0 - 4	
Die Verdünnermenge wird im Verhältnis zur Emaille zugegeben.				
VISKOSITÄT				
	DIN 6/20°C	21 ± 30 s		
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN				
Tatsächlicher VOC-Gehalt (6+1)		470 g/l		
Tatsächlicher VOC-Gehalt (6+1+5%)		490 g/l		
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
<p>Die gestrichene Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Farbe, der gestrichenen Oberfläche und die Umgebungstemperatur sollen im Bereich von +10°C bis +35°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit soll 80% nicht überschreiten.</p> <p>Die Temperatur der gestrichenen Oberfläche soll mindestens 3 °C höher sein als der Taupunkt.</p>				
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT				
<p>Der Lack kann im Temperaturbereich von -60°C bis +80°C eingesetzt werden.</p> <p>Der periodische Einsatz ist bei Temperaturen bis +120°C zulässig.</p>				
ANWENDUNG				
 <p>ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.</p>	Spritz-Druckluft	Düse 1.8 ± 2.2 mm	Druck 2 ± 4 bar	Abstand 15 ± 20 cm
	Hochdruckspritzen	0.33 ± 0.38 mm (0.013" ± 0.015")	100 ± 180 bar Zerstäuberdruck 2 bar	10 ± 15 cm
	Anzahl der Schichten	1 - 2		
	ACHTUNG: Die Mindestdicke des Grundierlacks darf nicht geringer als 100 µm für Stahl sein.			

	Dicke einer trockenen Einzelschicht	80-100 µm		
	Ergiebigkeit der einsatzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich.	5,0 m ² /l 0,20 l/ m ² bei 100 µm		
	Haltbarkeit der Mischung bei 20 °C	3 Std. für den Härter HARD 10 STANDARD		
	Ablüßzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	10 ÷ 15 min		
GLANZSTUFE				
Bei 60° ca. 20 ACHTUNG: Die Glanzstufe hängt von der Art und Weise der Anwendung, der Dicke der aufgetragenen Schichten und der Farbe ab.				
TECHNISCHE DATEN				
Erzeugnis	Anteil fester Bestandteile im Gewichtsverhältniss	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältniss	Dichte	Verreiben
NOVORUST 2020 DTM NF	≈ 69 ÷ 74 %	≈ 56 ÷ 61 %	≈ 1,39 ÷ 1,44 g/cm ³	< 12,5µm
HARD 10	56 %	55 %	1,03 g/cm ³	—
NOVORUST 2020 DTM NF + HARD 10 6+1	≈ 66 ÷ 71 %	≈ 55 ÷ 60 %	≈ 1,32 ÷ 1,38 g/cm ³	< 12,5µm
AUSHÄRTEZEITEN				
	Härter HARD 10 STANDARD			
	10°C	20°C	60°C	
Staubtrocken	3 Std.	45 Min.	15 Min.	
Gebrauchstrocken	18 Std.	5 Std.	30 Min.	
Gebrauchshärte	28 Std.	18 Std.	45 Min.	
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.				
REINIGUNG DER WERKZEUGE				
Universalverdünnung THIN 50 bzw. Verdünnung für Zellulosenitraterzeugnisse.				
LAGERBEDINGUNGEN				
Trocken, bei einer Temperatur von +5 bis +35 °C lagern, von Flammen und Hitze fernhalten. Vor Sonneneinstrahlung schützen.				

VERFALLSDATUM *	
NOVORUST 2020 DTM NF	24 Monate / 20 °C
Pigmentpasten	24 Monate / 20 °C
HARD 10 STANDARD	18 Monate / 20°C
THIN 50	24 Monate / 20 °C
* In original verschlossenen Verpackungen.	
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
SONSTIGE ANGABEN	
<p>Registernummer: 000024104.</p> <p>Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.</p>	