Technisches Merkblatt

TECH PLUS 1

Spachtel

VERWANDTE PRODUKTE

Betox-50PC	Härter

ANWENDUNG

- Transportmittel
- Maschinen und Anlagen

EIGENSCHAFTEN

- Weiche Verarbeitung
- Gute Fülleigenschaften
- Kann in dicken Schichten aufgetragen werden
- Gute Haftung an verschiedenen Untergründen
- Zum Schleifen schnell geeignet

UNTERGRÜNDE	
Alte Lackschichten	Entfetten, mit Schleifpapier P220 ÷ P240 trocken schleifen und entfetten.
Polyesterlaminate	Entfetten, mit P80 ÷ P120 Schleifpapier trocken schleifen, nochmals entfetten.
Stahl, verzinkter Stahl	Entfetten, mit P80 ÷ P120 Schleifpapier trocken schleifen, nochmals entfetten und die Oberflächen mit Epoxidfüller grundieren.
Aluminium	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.
2 K-Epoxidfüller	Entfetten, mit Schleifpapier P220 ÷ P240 trocken schleifen und entfetten.
2 K-Acrylfüller	Entfetten, mit Schleifpapier P220 ÷ P240 trocken schleifen und entfetten.
Achtung: Den Spachtel nicht unmittelbar auf Reaktiv-Haftprimer (Washprimer), 1K-Acrylerzeugnisse und 1K-Cellulosenitraterzeugnisse auftragen.	

MISCHUNGSVERHÄLTNIS		
		Gewichtsverhältnis
	TECH PLUS 1	100 g
	Betox-50PC	2 g

GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN	
VOC II/B/b Grenzwert*	250 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt	90 g/l
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.	

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN
Es wird empfohlen, den Spachtel bei einer Temperatur von über +10°C aufzutragen.

ANWENDUNG	
	Oberfläche säubern und schleifen.
	Entfetten.
	Komponenten gut miteinander vermischen, bis eine einheitliche Farbe erreicht wird. Vorgeschriebene Härter-Mengen einhalten. Um die richtigen Proportionen der Bestandteile zu erhalten, wird empfohlen, ein Spachteldosiergerät zu verwenden.
	Spachteln. Gesamtschichtdicke: maximal 5 mm.

	4 ÷ 6 Minuten / 20ºC

AUSHÄRTEZEIT

	10ºC	20ºC	60ºC
	60 ÷ 90 Minuten	20 ÷ 30 Minuten	10 Minuten

ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.

SCHLEIFEN

	Grobschliff	P80 ÷ P120
	Endschliff	P120 ÷ P240

FARBE

Grau, beige.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Nitroverdünner.

LAGERBEDINGUNGEN

Kühl und trocken, bei einer Temperatur von 5°C-35°C lagern, von Flammen und Hitze fernhalten. Vor Sonnenbestrahlung schützen.

VERFALLSDATUM

TECH PLUS 1	12 Monate/20°C

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

SONSTIGE ANGABEN

Registernummer: 000024104.

Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.