

**NOVOL**  
*for Classic Cars*

Technisches Merkblatt

# **POLYCOAT PROTECT SPRAY 2K**

Chassis-Antikorrosionsemaille

## **EIGENSCHAFTEN**

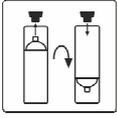
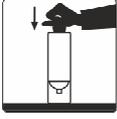
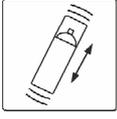
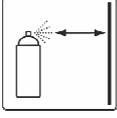
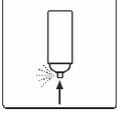
- Das Produkt wurde speziell entwickelt für lokale Renovierung von Oldtimern, Federungskomponenten und Motorrädern
- Hohe Leistung und eine Garantie für konstanten Zerstäubungsdruck, bis die Dose leer ist
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Hohe Widerstandsfähigkeit gegen Witterungsbedingungen und chemische Bedingungen
- Gute chemische Resistenz
- Sehr gute mechanische Beständigkeit



## **BESCHREIBUNG**

Zweikomponenten-Polyurethan-Antikorrosionsemaille mit schwarzer, satiniertes Oberfläche in 2K-Spritzform. Konzipiert für den lokalen Schutz von Fahrgestellen, Aufhängungselementen und Motorrädern. Die hohe Thixotropie hilft beim Auftragen auf schwer zugänglichen Stellen des Chassis und verschiedenartig geformten Aufhängungskomponenten. Antikorrosionsemaille verfügt über verbesserte Hafteigenschaften mit Additiven, die den Korrosionsschutz und die Flexibilität erhöhen. POLYCOAT PROTECT SPRAY 2K garantiert einen konstanten Zerstäubungsdruck, bis die Dose leer ist, und ein professionelles Finish.

<b>CHASSIS-UNTERGRÜNDE</b>	
Stahl	Gemäß den Anweisungen im technischen Merkblatt von EPOXY PRIMER vorbereiten. Mit Epoxidfüller EPOXY PRIMER beschichten.
Aluminium	Gemäß den Anweisungen im technischen Merkblatt von EPOXY PRIMER vorbereiten. Mit Epoxidfüller EPOXY PRIMER beschichten.
EPOXY PRIMER	24 h/20 °C nach dem Aushärten des Epoxidfüllers auftragen. Mit einem weinroten Schleifvlies oder mit dem Schleifpapier mit einer Körnung P220 ÷ P320 trocken schleifen. Gut ausblasen und mit SILICONE REMOVER entfetten.
HYBRID EPOXY PRIMER - ANTI-CORROSION	Chemische Aktivität bis zu 7 Tage/20 °C ohne Notwendigkeit, die Oberfläche matt zu polieren. Empfohlener Auftrag weiterer Schichten nach 24 h/20 °C. Bei Bedarf mit einem roten Schleifvlies oder Schleifpapier mit einer Körnung P220 ÷ P320 trocken schleifen. Gut ausblasen und mit SILICONE REMOVER entfetten.
<b>UNTERGRÜNDE VON AUFHÄNGUNGSKOMPONENTEN</b>	
Stahl	<b>STRAHLREINIGUNG:</b> Die Stahloberfläche ist auf den Reinheitsgrad Sa 2 <sup>1/2</sup> zu reinigen. Die behandelte Oberfläche sollte frei von Öl, Fett, Staub und lockerem altem Anstrich, Walzzunder, Rost und fremden Verschmutzungen sein; die Oberfläche sollte den Glanz des Metalluntergrundes aufweisen.  <b>MECHANISCHE REINIGUNG:</b> Mit einer Kohlebürste oder mit dem Schleifpapier mit einer Körnung P80 ÷ P120 manuell schleifen.  Der gereinigte Stahl sollte abgeblasen und zweimal mit dem Entferner SILICONE REMOVER entfettet und erneut abgeblasen werden.
Aluminium	<b>MECHANISCHE REINIGUNG:</b> Mit einer Kohlebürste oder manuell mit Schleifpapier mit folgender Körnung: - grob schleifen: P80 ÷ P180 - nachschleifen: P220 ÷ P240  Das gereinigte Aluminium sollte abgeblasen und zweimal mit dem Entferner SILICONE REMOVER entfettet und erneut abgeblasen werden.
<b>GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN</b>	
VOC II/B/e Grenzwert*	840 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt	676 g/l
* Für eine anwendungsfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE	
<b>ANWENDUNGSBEDINGUNGEN</b>	
Die zu lackierende Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Emaile, der zu bearbeitenden Fläche und der Umgebung sollte nicht unter +15 °C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit sollte 80 % nicht überschreiten. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mind. 3 °C höher als die Taupunkttemperatur sein.	

ANWENDUNG		
	Entfetten Sie die früher vorbereitete Oberfläche.	
	Die Dose 2 Min. lang schütteln.	
	Den Taster vom Deckel entfernen, die Dose umdrehen und den Taster am Boden der Dose anbringen.	
	Aktivierung – die Dose auf einer harten Oberfläche aufstellen, ohne den Deckel zu entfernen, den Taster bis zum Anschlag drücken, um den Härter in das Aerosol freizusetzen.	
	2 Minuten lang die Dose schütteln, damit sich die Komponenten vermischen. Die Haltbarkeit der Mischung nach dem Rühren mit dem Härter bei 20 °C – bis 2 Stunden	
	Auftragen – Abstand von 15-20 cm halten.	
	Anzahl der Schichten – 2-3. Abluftzeit zwischen den Schichten bei 20 °C – 5 – 10 Min. Dicke einer trockenen Einzelschicht – bis 25÷50 µm.	
	Die Dose umdrehen, die Düse 5 Sek. lang freisprühen	
Ergiebigkeit pro Packung für 100 µm Dicke – ca. 0,7 m <sup>2</sup> .		
AUSHÄRTEZEITEN		
	20 °C	60 °C
Staubtrockenheit	30 Min.	10 Min.
Gebrauchstrocken	5 Stunden	30 Min.
Gebrauchshärte	24 Stunden	60 Min.
Vollständige Aushärtung	7 Tage	60 Min. + 1 Tag/20 °C
Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperatur des Chassis und einzelner Aufhängungskomponenten.		

<b>TROCKNUNG MIT INFRAROTSTRAHLER</b>	
	30 ÷ 45 Min.
<p>Empfohlene Verwendung eines kurzwelligen Infrarotstrahlers. Anweisungen des Geräteherstellers beachten. Mit dem Ausheizen mit Infrarotstrahler nicht früher als 20 Min. nach der Auftragung der letzten Schicht beginnen. Die unterste Schicht des Epoxidfüllers sollte nach Abschluss der Aushärtungsvorgänge oder auch mit einem Infrarotstrahler getrocknet werden.</p>	
<b>FARBE</b>	
Schwarz.	
<b>LAGERUNG</b>	
<p>Kühl und trocken, bei einer Temperatur, weit von Feuer und Hitze bei einer Temperatur von 5 ÷ 25 °C aufbewahren. Vor Sonnenbestrahlung schützen.</p>	
<b>HALTBARKEIT</b>	
POLYCOAT PROTECT SPRAY 2K	18 Monate/20 °C
<b>SICHERHEIT</b>	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
<b>SONSTIGE INFORMATIONEN</b>	
<p>Die Effizienz unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Material enthaltenen Daten entsprechen dem aktuellen Stand des Wissens über unsere Produkte und ihre Anwendungsmöglichkeiten.</p> <p>Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Da das Produkt mit verschiedenen Materialien möglicherweise unterschiedlich reagiert, ist es erforderlich, vor der Anwendung eine Probe durchzuführen.</p> <p>Wir sind nicht dafür verantwortlich, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren außerhalb unserer Kontrolle beeinflusst wurde.</p> <p>Dieses technische Merkblatt des Produktes ersetzt alle vorherigen Ausgaben.</p> <p>Registrierungsnr.: 000024104</p>	