

NOVOL
for Classic Cars

Technisches Datenblatt

PREMIUM CSR CLEARCOAT

Acryl-Klarlack

EIGENSCHAFTEN

- Das Produkt wurde entwickelt und speziell für die Renovierung der Oldtimer-Fahrzeuge ausgelegt.
- Kristallglanz und Tiefe
- Ein innovatives System Kratzfestigkeit (CSR)
- Reduziertes Risiko von Flecken
- Lange Öffnungszeit, die es ermöglicht ganze Karosserien zu lackieren.
- Sehr hohe UV-Beständigkeit
- Hoher Anteil fester Bestandteile



VERWANDTE PRODUKTE

CLEARCOAT HARDENER Härter für Acryl- und Polyurethan-Klarlacke

THINNER Verdünner für Acryl- und Polyurethanerzeugnisse







BESCHREIBUNG

Der hochwertigste Klarlack der HS-Klasse mit speziellen Additiven, die den Schutz vor CSR-Kratzern erhöhen.

PREMIUM CSR CLEARCOAT zeichnet sich durch ein hervorragendes Fließverhalten, eine einfache Anwendung unter allen Bedingungen und bei unterschiedlichen Skalen der Lackierungsfertigkeiten aus.

Das Produkt eignet sich hervorragend für die Wiederholungslackierung sowie für den Einsatz im Rahmen des Auftrags der Farbe SPECTRAL 2K-(Acryl) + Klarlack in den Varianten „PREMIUM-Lackieren“ mit Schleifen sowie im Nass-in-Nass-System.

UNTERGRÜNDE	
Grundsichten SPECTRAL BASE 2.0	<p>Zu dem aus den Pigmenten BASE 2.0 hergestellten Gemisch nach Rezeptur 10 Vol.-% Härter CLEARCOAT HARDENER hinzufügen.</p> <p>Mischen Sie die Pigmente gründlich mit dem Härter und verdünnen Sie sie dann mit SOLV 885 entsprechend dem gewünschten Verhältnis.</p> <p>Das Gemisch aus Pigmenten, Härter und Verdünner unmittelbar vor dem Auftragen der Basis vorbereiten.</p> <p>Auf eine gut getrocknete und staubfreie Basislackoberfläche auftragen. Um Staub von der Oberfläche der Basisfarben zu entfernen, wird empfohlen, Laktücher zu verwenden, die Staub absorbieren.</p> <p>Bei Bedarf vorsichtig mit Schleifpapier P800 ÷ P1000 abschleifen.</p>
Grundsichten SPECTRAL WAVE 2.0	<p>Auf eine gut getrocknete und staubfreie Basislackoberfläche auftragen. Um Staub von der Oberfläche der Basisfarben zu entfernen, wird empfohlen, Laktücher zu verwenden, die Staub absorbieren.</p> <p>Bei Bedarf vorsichtig mit Schleifpapier P800 ÷ P1000 abschleifen.</p>
SPECTRAL 2K PREMIUM-Lackieren (*)	<p><i>Variante 1:</i> Die Emaile SPECTRAL 2K gut aushärten (14 Std. 20°C oder 45 min/60°C), mit P800 ÷ P1000 abschleifen. Gut ausblasen und mit SILICONE REMOVER entfetten.</p> <p><i>Variante 2:</i> Die Oberfläche muss mindestens 45 Minuten/20°C nach dem Auftragen der letzten Schicht der Emaile SPECTRAL 2K staubtrocken sein.</p>
PREMIUM CSR CLEARCOAT PREMIUM-Lackieren (*)	<p><i>Variante 1:</i> Den Klarlack PREMIUM FLOW CLEARCOAT gut aushärten (mindestens 14 Std. bei 20°C oder 45 min/60°C), mit P800 ÷ P1000 schleifen. Gut ausblasen und mit SILICONE REMOVER entfetten.</p> <p><i>Variante 2:</i> Die Oberfläche muss nach dem Auftragen der letzten Schicht des Klarlacks PREMIUM FLOW CLEARCOAT mindestens 45 min/20°C staubtrocken sein.</p>
(*) Die Beschreibung „PREMIUM-Lackieren“ ist in einem separaten Dokument zu finden	
Der Klarlack PREMIUM FLOW CLEARCOAT ist auch mit den meisten handelsüblichen verdünnbaren und wasserverdünnbaren Grundlacken kompatibel.	

MISCHUNGSVERHÄLTNIS			
	PREMIUM CSR CLEARCOAT	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis [g]
	CLEARCOAT HARDENER	3	100
	THINNER	1	35
		10% ÷ 20%	9 ÷ 18
<p>Um einen Lack mit den entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren. Es empfiehlt sich, den Lack mit dem Härter zu vermischen, dann den Verdünner hinzuzufügen und dann alle Bestandteile erneut zu vermischen.</p>			
SPRITZVISKOSITÄT			
	DIN 4/20°C	15 ÷ 19 s	
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN			
<p>Es wird empfohlen, den Lack bei einer Temperatur von über 15°C und einer Feuchte von bis 80% aufzutragen.</p>			
AUFTRAGEN			
 <p>Berücksichtigen Sie die Empfehlungen des Herstellers der Spritzpistole.</p>	Sprühdüse	Sprüheingangsdruck	
	1,2 ÷ 1,4 mm	1,7 ÷ 2,2 bar	
 <p>Die praktische Ergiebigkeit hängt von der Form des Untergrunds, seiner Rauheit und den Anwendungsparametern ab.</p>	Anzahl der Schichten	2 ÷ 3	
	Dicke voller trockener Einzelschicht	20 ÷ 30 µm	
	Praktische Ergiebigkeit der anwendungsfertigen Mischung für eine Trockenschichtdicke von 50 µm.	8,5 m ² /l	
	Haltbarkeit der Mischung bei 20°C	1 Stunde	
	Ablüßzeit zwischen den Schichten	10 ÷ 30 Min.	
	Verdampfen nach der letzten Schicht	Mindestens 40 Min.	

	Wir empfehlen die Anwendung geeigneter persönlicher Schutzausrüstung!	
AUSHÄRTEZEITEN		
Temperatur	20°C	60°C
Staubtrockenheit	40 Min.	Nicht zutreffend
Gebrauchstrocken	4 Stunden	10 Min.
Handhabungshärte	14 Std.	45 Min.
Härte zum Polieren	14 Std. + 48 Stunden	45 Min. 36 Std./ 20°C
Härte härte	7 ÷ 10 Tage	45 Min. + 3 ÷ 5 Tage/20°C
Die Trocknungszeit bezieht sich nicht auf die Temperatur des Objekts, sondern nur auf die Karosserieteile! Die Aushärtezeiten beziehen sich auf einen Lack mit einer Gesamtschichtdicke von 40 ÷ 60 µm.		
TROCKNUNG MIT INFRAROTSTRAHLER		
	30 Min. bei 3 Schichten.	
Empfohlene Verwendung eines kurzwelligen Infrarotstrahlers. Anweisungen des Geräteherstellers beachten. Die unteren Schichten sollten nach Abschluss der Aushärtungsprozesse aufgebracht werden. Mit dem Ausheizen mit Infrarotstrahler nicht früher als 40 Min. nach der Auftragung der letzten Schicht beginnen.		
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN		
VOC II/B/e Grenzwert* Tatsächliche VOC für ein Mischungsverhältnis von 3:1+10% Tatsächliche VOC bei einem Mischungsverhältnis von 3:1 + 20%	840 g/l 480 g/l 500 g/l	
* Für eine anwendungsfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE		
REINIGUNG DER WERKZEUGE		
Verdünnung für Acryl- und Polyurethanerzeugnisse THINNER bzw. Verdünnung für Zellulosenitraterzeugnisse		
LAGERUNG		
Vergewissern Sie sich, dass alle Lackkomponenten dicht verschlossen sind. Kühl und trocken, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren.		

HALTBARKEIT	
PREMIUM CSR CLEARCOAT	24 Monate/20°C
CLEARCOAT HARDENER	18 Monate/20°C
THINNER	24 Monate/20°C
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
SONSTIGE INFORMATIONEN	
<p>Die Effizienz unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Material enthaltenen Daten entsprechen dem aktuellen Stand des Wissens über unsere Produkte und ihre Anwendungsmöglichkeiten.</p> <p>Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Da das Produkt mit verschiedenen Materialien möglicherweise unterschiedlich reagiert, ist es erforderlich, vor der Anwendung eine Probe durchzuführen.</p> <p>Wir sind nicht dafür verantwortlich, wenn das Endergebnis der Arbeit durch Faktoren außerhalb unserer Kontrolle beeinflusst wurde.</p> <p>Dieses technische Datenblatt des Produktes ersetzt alle vorherigen Ausgaben.</p> <p>Registrierungsnr.: 000024104</p>	



RFU	PREMIUM CSR CLEARCOAT	CLEARCOAT HARDENER	THINNER 10%
0,10 l	70 g	24 g	6 g
0,15 l	105 g	37 g	9 g
0,20 l	140 g	49 g	12 g
0,25 l	175 g	61 g	16 g
0,30 l	210 g	73 g	19 g
0,40 l	280 g	98 g	25 g
0,50 l	350 g	122 g	31 g
0,75 l	525 g	183 g	47 g
1,00 l	700 g	244 g	62 g
2,00 l	1400 g	488 g	124 g



RFU	PREMIUM CSR CLEARCOAT	CLEARCOAT HARDENER	THINNER 20%
0,10 l	65 g	23 g	12 g
0,15 l	98 g	34 g	17 g
0,20 l	131 g	46 g	23 g
0,25 l	164 g	57 g	29 g
0,30 l	196 g	69 g	35 g
0,40 l	262 g	91 g	46 g
0,50 l	327 g	114 g	58 g
0,75 l	491 g	171 g	87 g
1,00 l	654 g	228 g	116 g
2,00 l	1308 g	456 g	232 g